

Solución para la gran distribución

El KIT GDO de Nuvap está diseñado para supermercados, centros comerciales e instalaciones de gran distribución. Permite la monitorización inteligente de la temperatura, la humedad, las inundaciones y el flujo de personas, lo que ayuda a garantizar la seguridad alimentaria, optimizar la gestión de flujos en las tiendas y prevenir situaciones de riesgo. La solución es ideal para controlar la cadena de frío, el cumplimiento normativo y mejorar la eficiencia operativa.



CÓDIGO DE PRODUCTO: GDO001

Funciones

El kit permite la monitorización continua de los parámetros ambientales y operativos en entornos de gran distribución.

Los datos recopilados se procesan y se muestran al usuario final a través de una interfaz web:

- Navegador web para analizar el historial de datos recopilados.
- Panel de control personalizable con el logotipo de la empresa para la monitorización de valores cualitativos y cuantitativos de los parámetros monitorizados:
 1. Temperatura y humedad (ambiente y refrigeración)
 2. Conteo de personas
 3. Alarmas de inundación
 4. Calidad del aire interior (CAI, si es necesario)
- Configuración de alarmas por correo electrónico o SMS en caso de anomalías en parámetros sensibles

Beneficios

- **Control de la cadena de frío:** monitorización de la temperatura con sensores de contacto con alimentos para garantizar la seguridad y el cumplimiento normativo.
- **Prevención de daños por agua:** sensores de inundación para la detección temprana y la protección de activos.
- **Gestión del flujo de acceso:** sensores de conteo de personas para el análisis de asistencia y la optimización del espacio.
- **Fácil instalación:** dispositivos preconfigurados y listos para usar con gestión integrada en la nube.
- **Sistema de comunicación por radio dedicado:** independiente de la red de la empresa, lo que evita cualquier impacto en la infraestructura existente.

El kit consta de los siguientes elementos de hardware:



Sensor de inundación

para la monitorización de fugas de agua (alimentación por batería, 5 años de duración, comunicación Lora)



Sensor para sistemas de refrigeración

Sensor para sistemas de refrigeración de alimentos. El sensor está diseñado para entrar en contacto con alimentos (alimentación por batería, 10 años de duración, comunicación Lora)

1. Temperatura
2. Humedad relativa



Sensor de conteo de personas

monitorización continua de accesos (alimentación eléctrica, comunicación de red Lora)



Puerta de enlace Lora

para la recopilación y transmisión de datos del sensor a la plataforma en la nube (alimentación eléctrica, comunicación Lora de entrada y salida 4G-LTE con SIM integrada)